



VAGLI INCLINATI



Il principio di funzionamento dei vagli MS ad alto rendimento costituisce un notevole progresso nel settore della separazione industriale che si traduce in migliori e più elevate prestazioni. L'energia oscillante ad alta frequenza si ottiene con testine elettromagnetiche allineate sui ponti di sostegno. Le vibrazioni elettromagnetiche producono normalmente sulla rete di acciaio inox vibrazioni con una frequenza di 4000 cicli al minuto con un'ampiezza massima di 700 micron. Questa energia è comunque settabile e variabile per singola testina, infatti tutti gli elettromagneti sono gestiti dal quadro elettronico di controllo, in termini di intensità e frequenza, indipendentemente fra di loro.



Le testine sono montate direttamente sulla rete vagliante, in più punti opportunamente disposti nelle migliori posizioni intorno all'intera superficie, in modo da fornire differenti tipi di vibrazioni che possono variare per potere soddisfare i requisiti tecnici per la vagliatura di ogni di materiale a ogni taglio di separazione richiesto.



Un'opportuna scelta dell'inclinazione del vaglio unita alla rete con la luce maglia più adatta consentono di ottenere un taglio di separazione esatto con elevate portate in termini di produzione.



Allo scopo di ottenere diversi tagli di separazione, i vagli vibranti MS sono disponibili in versioni con una o due reti:

- 1 Rete = 2 tagli di separazione
- 2 Reti = 3 tagli di separazione

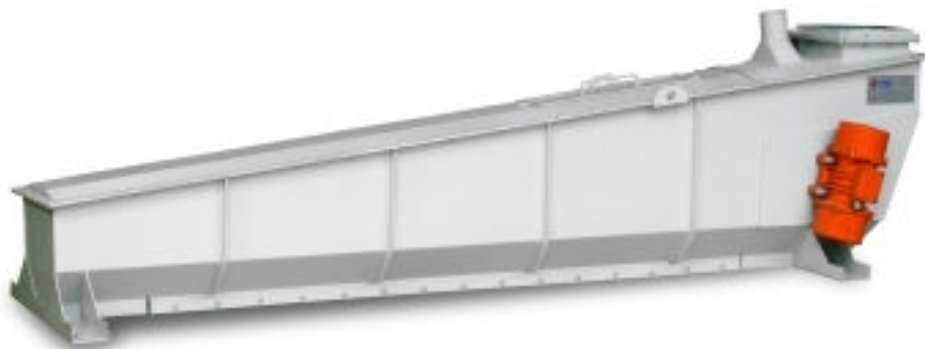




Il principio operativo del vaglio MS assicura una macchina completamente stabile con il telaio rete e l'intera struttura prive di oscillazioni.

L'angolo del piano vagliante è disponibile a 30 o 45 gradi in modo da adattarsi alle caratteristiche del materiale da trattare. Il più delle volte vengono installate reti con una luce maglia rettangolare con rapporto 1 a 3 in modo da aumentare la capacità vagliante.

Un alimentatore MS può essere installato quando il materiale in entrata non è perpendicolare all'ingresso del vaglio.



Un dispositivo di aspirazione polveri sia sul piano vagliante e sia nel cassone ha il compito di agevolare il processo di vagliatura.





VAGLI VIBRANTI INCLINATI - SISTEMA AUTOPULENTE CON SPAZZOLE



A richiesta in tutti i Vagli Vibranti Inclinati è possibile installare le nostre spazzole automatiche.

Vengono montate sotto il telaio portate in modo da garantire costantemente una pulizia della superficie vagliante e di conseguenza un maggior rendimento produttivo.

Le spazzole vengono azionate da un cilindro pneumatico a doppio effetto con ammortizzatori di fine corsa regolabili, comandato da un apposito quadro elettro-pneumatico che permette la regolazione del tempo di intervento.

Inoltre il quadro di controllo è equipaggiato con un sistema temporizzato di vibrazione di massima intensità in modo da evitare il formarsi di possibili depositi sulla rete.

VAGLI VIBRANTI INCLINATI - SISTEMA DI RIBALTAMENTO AUTOMATICO

A richiesta su tutti i vagli vibranti inclinati è possibile installare l'apposita apparecchiatura oleodinamica di apertura con comando manuale ed elettrico.

Tale dispositivo facilita il ribaltamento del piano vagliante garantendo una comoda manutenzione e sostituzione dei telai portate.



VAGLI VIBRANTI INCLINATI - SISTEMA DI RISCALDAMENTO RETE



Per materiali umidi e igroscopici come talco, fosfato, carbonato di calcio, i nostri vagli possono essere equipaggiati con un sistema di riscaldamento automatico che crea un circuito chiuso controllato per tenere la rete calda, senza comunque andare oltre i 45 gradi in modo da evitare deformazioni nella tela metallica.

Il "Vibrating Screen Heater System", che previene il formarsi di depositi sulla rete, consiste in un set di barre di rame installate al bordo della rete e connesse tramite cavi elettrici ad un trasformatore con relativo quadro di controllo.

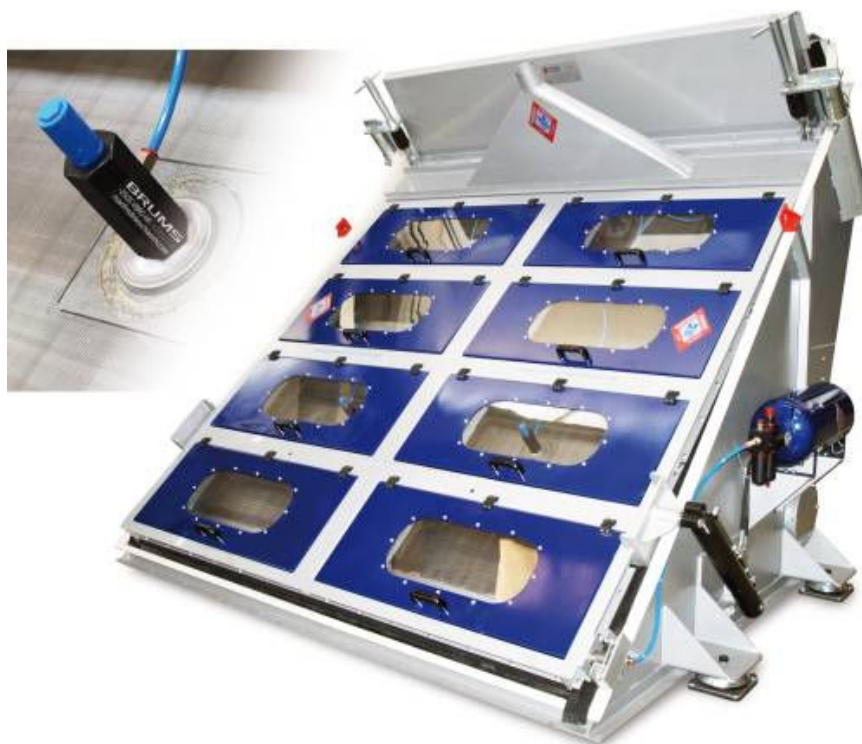
Questo sistema innovativo apre nuove frontiere nel campo della vagliatura industriale dal momento che risolve le problematiche che si sono sempre avute nel processo di separazione causate dall'umidità presente nelle materie prime e che hanno sempre compromesso l'efficienza delle macchine di vagliatura.



Manfredini & Schianchi produce vagli industriali sin dal 1970 ed è ancora il punto di riferimento in questo settore grazie anche agli elevati contenuti tecnici di tutte le macchine con marchio M&S.



BRUMS VIBRO AIR SYSTEM



I sistemi vibranti BRUMS trovano applicazione su piani vaglianti. Le loro caratteristiche, quali robustezza e semplicità costruttiva, sono garanzia di lunga durata, ridotta manutenzione ed aumento di efficienza produttiva del vaglio. L'alimentazione ad aria compressa, oltre a garantire bassi consumi e rumorosità, permette l'eliminazione di quadri elettrici e cablaggi a bordo macchina. Manfredini & Schianchi, oltre a permettere l'installazione di questi vibratori su macchine esistenti, fornisce vagli appositamente progettati per esserne equipaggiati.



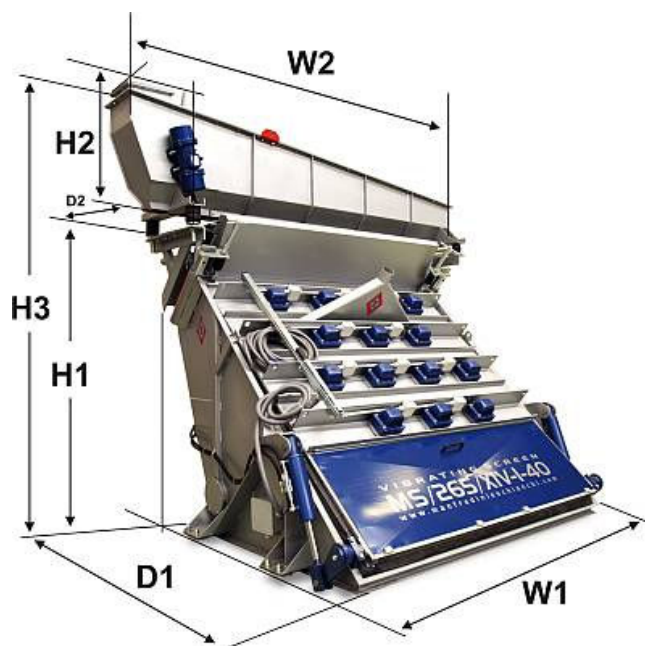
Manfredini & Schianchi ha fornito installazioni di vagli anche nel settore alimentare come sale marino, sale minerale, zucchero e latte in polvere. In queste circostanze la macchina viene interamente realizzata in acciaio inossidabile AISI 304 o 316, tutti i contenitori sono in plastica alimentare e quadro elettrico e cavi vengono realizzati in modalità antincendio.

In un confronto di un nostro vaglio con un tipico vaglio non M&S avente la stessa superficie vagliante emerge che:

- 40 % di produzione in più
- Vita media della rete 3 volte più lunga
- Livello di rumore non eccede gli 80 dB
- Macchina statica senza forze dinamiche coinvolte
- Possibilità di vagliare a 100 micron



TECHNICAL DATA



Screen Model	TILTED AT 35° ± 5°				TILTED AT 40° ± 5°				Mesh Dimensions			kW
	W1	D1	H1	Kg	W1	D1	H1	Kg	Length		Width	
									1P	2P		
IV/145S	1380	2000	1750	905	1380	1810	1870	905	1650	1450	900	2
IV/145	1820	2000	1750	965	1820	1810	1870	965	1650	1450	1350	2
V/145	1820	2000	1750	980	1820	1810	1870	980	1650	1450	1350	2
VI/145S	1380	2000	1750	935	1380	1810	1870	935	1650	1450	900	2
VI/145	1820	2000	1750	995	1820	1810	1870	995	1650	1450	1350	2
VIII/145	1820	2000	1750	1020	1820	1810	1870	1020	1650	1450	1350	3
VI/180	1820	2400	1970	1105	1820	2140	2100	1105	2000	1800	1350	2
VI/180	1820	2400	1970	1120	1820	2140	2100	1120	2000	1800	1350	2
X/180	1820	2400	1970	1175	1820	2140	2100	1175	2000	1800	1350	4
VI/215	2280	2580	1750	1750	2280	2410	2350	1810	2350	2150	1800	2
X/215	2280	2580	1820	1800	2280	2410	2350	1670	2350	2150	1800	4
XIV/265	2978	2550	2290	2100	2978	2340	2375	1950	2350	2150	2300	5.5

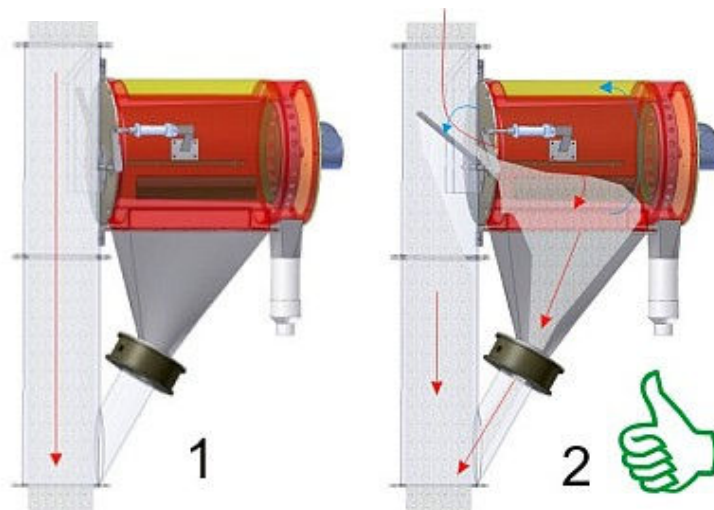
MS FEEDER TYPE LE									
Screen Model	Feeder Model	W2	D2	H2	TILTED AT	TILTED AT	kg	m3/h	kW
					35° ± 5°	40° ± 5°			
					H3	H3			
IV/145S	LE/1250	2400	850	860	2630	2750	290	25	0,62 + 0,62
IV/145									
V/145									
VI/145S									
VI/145									
VIII/145									
VI/180									
VI/180									
X/180									
VI/215	LE/1590	2840	850	960	3160	3310	345	35	0,62 + 0,62
X/215									
XIV/265	LE/2090	3360	850	960	3190	3365	400	45	0,65 + 0,65

MS FEEDER TYPE NC									
Screen Model	Feeder Model	W2	D2	H2	TILTED AT	TILTED AT	kg	m3/h	kW
					35° ± 5°	40° ± 5°			
					H3	H3			
IV/145S	NC/1250	2020	500	770	2520	2640	285	15	0,75
IV/145									
V/145									
VI/145S									
VI/145									
VIII/145									
VI/180									
VI/180									
X/180									
VI/215	NC/1590	2480	500	835	3035	3185	335	20	0,75
X/215									

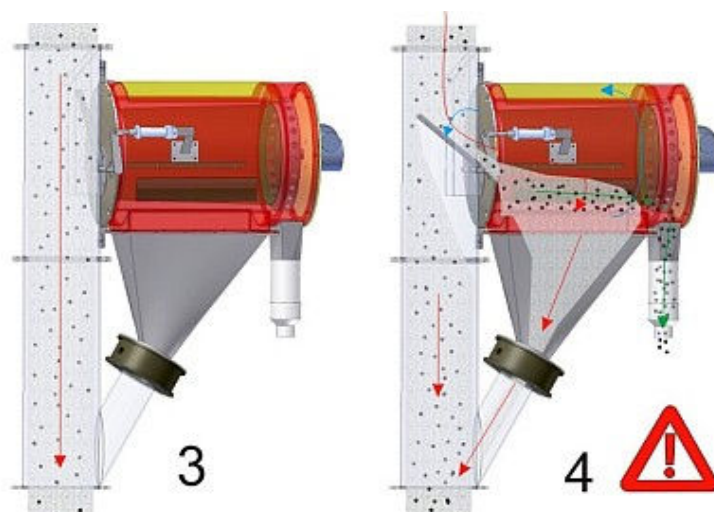


STRUMENTO DI CONTROLLO RETE CR88MS

Lo strumento di controllo rete CR/88/MS va inserito dopo il vaglio, ed effettua un'analisi continua del prodotto vagliato.



In caso di granulometria alterata, provocata dalla rottura della rete del vaglio,



Sul rilevatore elettronico (Proxi) si accumulano particelle di materiale superiore alla rete del vaglio, provocando di conseguenza un segnale acustico e luminoso sulla pulsantiera del suo quadro elettrico. Premendo il pulsante luminoso del quadro, si attiva il passaggio d'aria pneumatica che pulisce il rilevatore elettronico e disattiva il segnale acustico. Il materiale che era sul rilevatore, si deposita in un contenitore che permette così all'operatore di verificarlo.

Lo Strumento Controllo Reti CR88MS è un dispositivo universale di dimensioni contenute ed adatto ad ogni tipo di vaglio esistente sul mercato.

Il montaggio è semplicissimo e non richiede l'intervento di un tecnico specializzato.

Kg	kW	HxWxD
113	0,18	1300x410x800



MANFREDINI & SCHIANCHI



I dati riportati sono indicativi e possono essere variati senza preavviso.

MANFREDINI & SCHIANCHI Srl

Via G.M. Dallari, 2 - 41049 Sassuolo (MO) - Italy - Tel. +39-0536-801207 Fax: +39-0536-807248

Web: <http://www.manfredinieschianchi.com> - Email: sales@ms-plants.it