



**MANFREDINI & SCHIANCHI**



**GRANULATORI FORGIA**

**FORGIA**  
Granulating Unit



Il Granulatore FORGIA MS38 è una macchina studiata specificatamente per trasformare la composizione ceramica debitamente macinata a secco in agglomerati omogenei atti alla pressatura.

a macchina, grazie alla sua forma costruttiva, garantisce la miscelazione, omogeneizzazione, granulazione e umidificazione delle polveri introdotte. Il materiale immesso segue una traiettoria a spirale nell'ambito della quale avvengono contemporaneamente tutti i processi precedentemente descritti.

Il prodotto così ottenuto possiede un elevato grado di scorrevolezza con conseguente ottimale riempimento dello stampo.

I granulatori FORGIA trovano la loro naturale collocazione nell'ambito del processo di preparazione delle miscele ceramiche a secco fornendo una risposta ottimale, a basso costo impiantistico ed energetico, ai problemi di agglomerazione ed umidificazione.

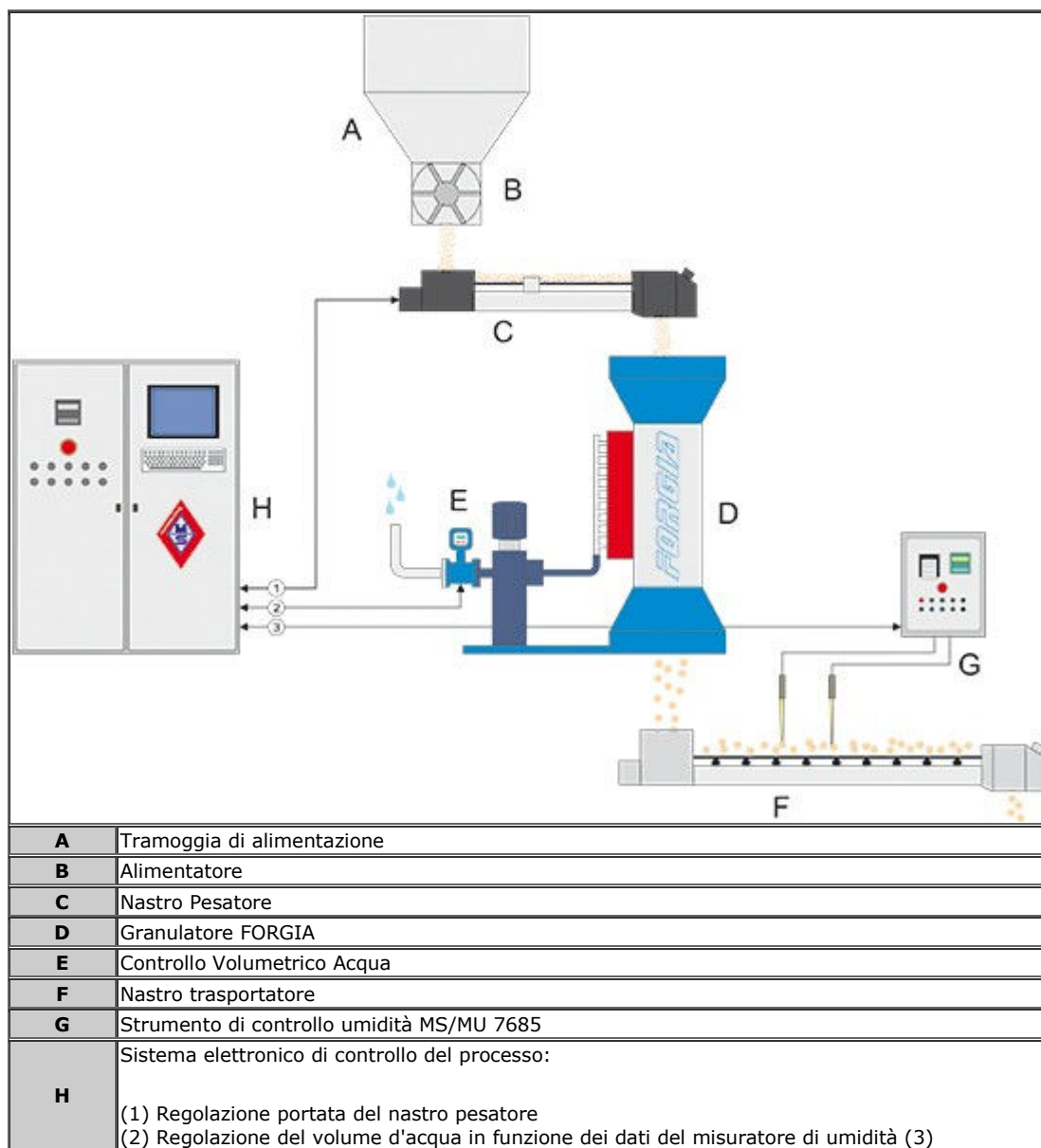
**MANFREDINI & SCHIANCHI Srl**

Via G.M. Dallari, 2 - 41049 Sassuolo (MO) - Italy - Tel. +39-0536-801207 Fax: +39-0536-807248

Web: <http://www.manfredinieschianchi.com> - Email: [sales@ms-plants.it](mailto:sales@ms-plants.it)

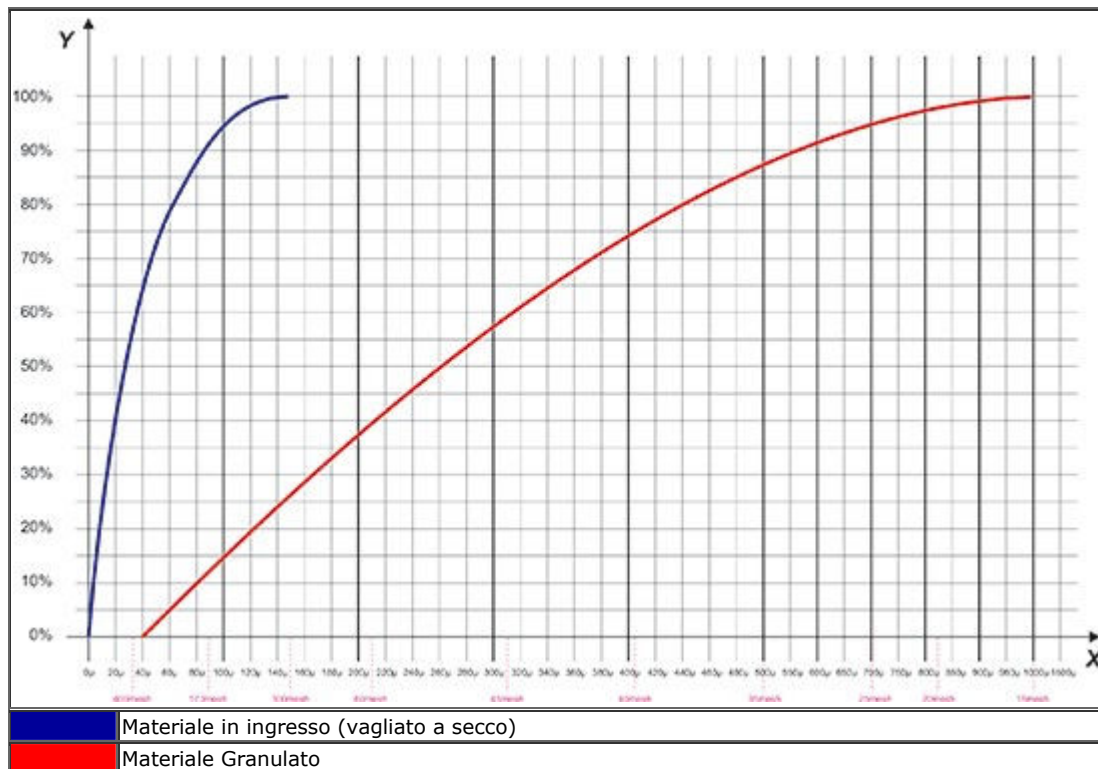


## SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

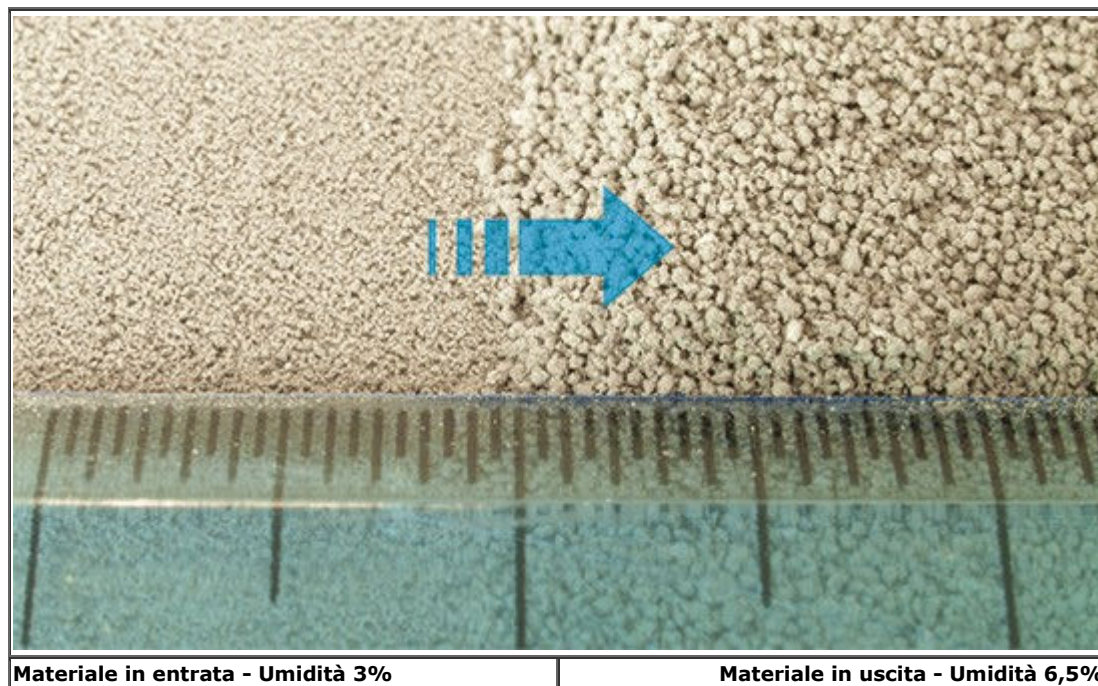




## CURVE GRANULOMETRICHE



Come si evince dal grafico il GRANULATORE FORGIA garantisce una perfetta trasformazione delle polveri finemente macinate dal processo di trasformazione a secco Manfredini & Schianchi in un granulato omogeneo, dall'umidità costante in tutti i tagli granulometrici e privo di scarto grossolano.







## CONTROLLO AUTOMATICO DI UMIDITÀ

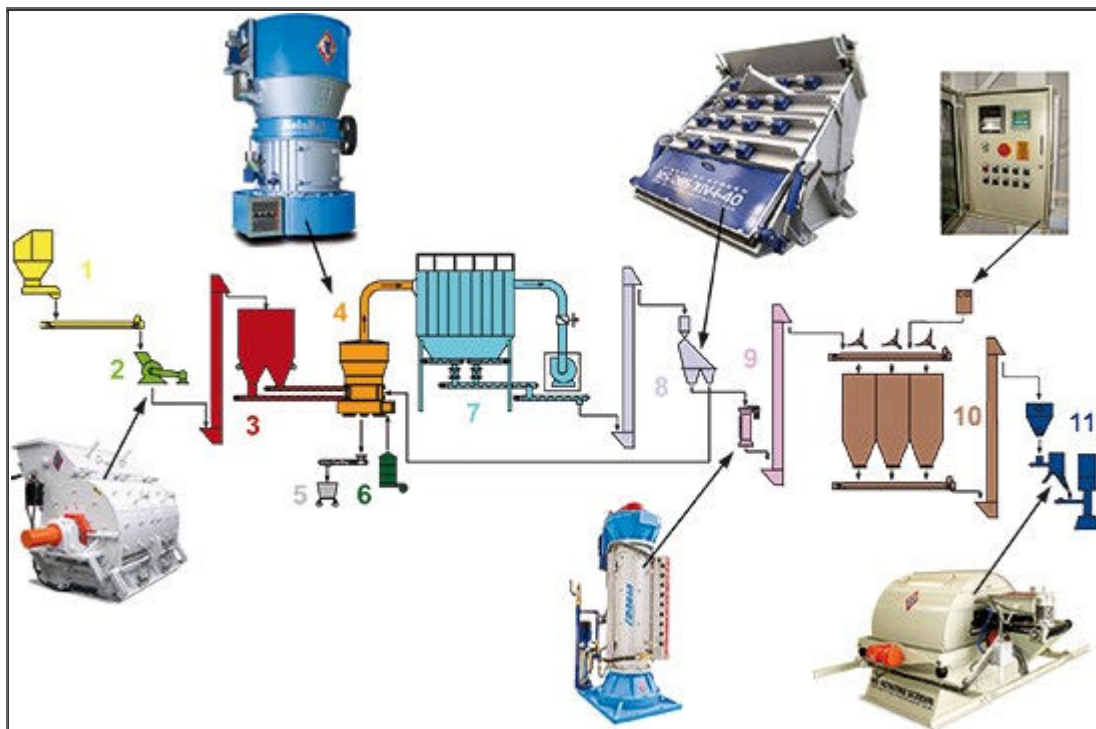


I GRANULATORI FORGIA sono progettati per operare sia in modo autonomo che in accoppiamento con il misuratore automatico di controllo di umidità MS/MU7685 il quale provvede a regolare l'apporto di acqua, misurando in continuo il contenuto di umidità dell'impasto ceramico.





## DIAGRAMMA DI FLUSSO



1	Tramogge di carico nastri pesatori
2	Mulino Primario P.I.G.
3	Elevatore con silo e coclee
4	Mulino Pendolare MOLOMAX
5	Coclea di pulizia
6	Bruciatore
7	Filtro di aspirazione e camino aria esausta
8	Elevatore e vaglio di controllo
9	Granulatore FORGIA
10	Nastro con controllo umidità
11	Vaglio rotativo di controllo e miscelazione







La totale eliminazione del materiale grumoso di scarto, l'inesistenza di particelle volatili secche ed un'umidità finale costante sono tra i risultati più evidenti della nostra tecnologia.

I benefici conseguenti sono :

- Riduzione del rapporto di compressione a livelli paragonabili con l'atomizzato.
- Caricamento omogeneo dell'alveolo dello stampo.
- Scomparsa del pericolo di aloni o di altri difetti superficiali sul supporto ceramico.
- Possibilità garantita di realizzare piastrelle con grandi formati e smalti superlucidi.
- Prestazioni straordinarie a livello di cicli di pressatura e nelle fasi successive della linea produttiva ceramica.
- Prodotto finito con resistenza a crudo superiore di circa due volte alla stesso prodotto ottenuto tramite pressatura di atomizzato
- Aumento delle battute al minuto del ciclo della pressa
- Riduzione della percentuale di acqua necessaria per la pressatura

Modello	HxWxD	Potenza kW	Peso kg	Portata t/h
MS38-F	1740x1000x1210	15	950	20
MS38-AL	2355x960x1320	18,5	1250	30

*I dati riportati sono indicativi e possono essere variati senza preavviso.*